

VLM-15000

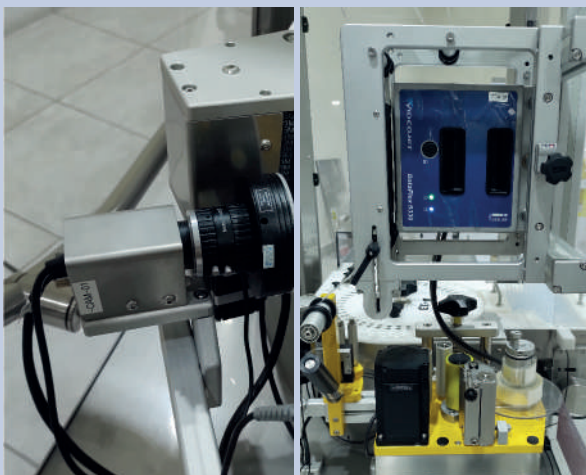
ETIQUETADORA DE VIALES CON SISTEMA DE IMPRESIÓN Y VERIFICACIÓN DE ETIQUETAS

Etiquetadora para la aplicación de etiquetas autoadhesivas en envases cilíndricos, viales o ampollas, en posición vertical. Estas etiquetas pueden ser codificadas y verificadas en el mismo equipo, contando con un módulo de expulsión para las unidades inspeccionadas no conformes.

El equipo incluye el sistema de codificación y verificación de impresión mediante (Módulo Print and Check ONELITE).

Provisto con impresora de termotransferencia VideoJet TTO y cámara de alta resolución, que permiten la impresión, inspección y verificación mediante reconocimiento óptico de caracteres (OCR/OCV) de códigos como: lote, fecha de elaboración, fecha de vencimiento u otros, en las etiquetas antes de ser colocadas sobre los envases.

La carga de los envases a etiquetar se realiza mediante bandejas sobre el transportador de ingreso del equipo. La descarga, tanto para los productos aceptados como para los rechazados, se realiza también sobre bandejas de acumulación. Sistema de descarte con bandeja de recogida para los productos no aptos.

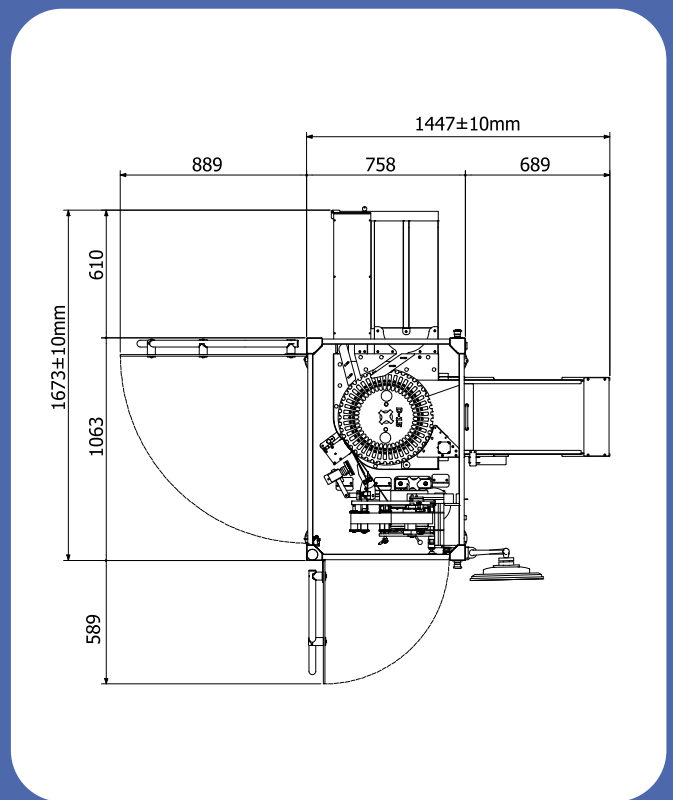


Sistema Integrado de Print and Check

Ofrece fácil operatividad para su funcionamiento desde el HMI con pantalla táctil de 15", mediante un modo gráfico sencillo se accede a los parámetros del equipo de impresión, verificación y etiquetado, permitiendo la creación de una base de datos para el rastreo de productos. Permite crear y almacenar recetas, dispone de administración de usuarios con distintos niveles de accesos, registro de los eventos ocurridos, pantallas de alarmas y backup del sistema, entre otras funciones.

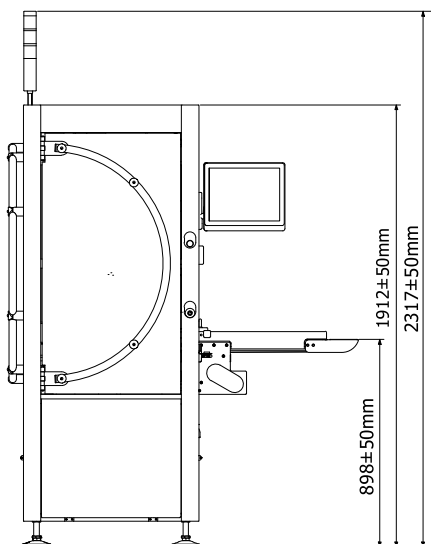
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Provee completa coordinación entre la impresión, la captura de la imagen, el etiquetado y el control de expulsión.
- Ajuste de velocidad desde el panel táctil, con sincronización automática para todos los componentes.
- Sistema de etiquetado de productos en posición vertical.
- Carga y descarga de productos mediante bandejas de acumulación.
- Unidad de expulsión para unidades rechazadas con sensor de verificación.
- Adecuado sistema de seguridad que garantiza un funcionamiento fiable del equipo preservando la seguridad del operario.
- Puertos USB y Ethernet para transferencia de datos con otros equipos y descarga del Log de Eventos.
- Estructura anti-accidente de acero inoxidable y policarbonato de 6 mm que permite una excelente visibilidad hacia el interior de la máquina.
- Mínimo espacio requerido para la instalación de la máquina.
- Control de calidad del Sistema computarizado según lineamientos dados por GAMP5 (ISPE) y CFR 21 parte 11 (FDA).
- Sistema Airless, no requiere instalación de aire comprimido.



Layout Superior

Layout Frontal



Especificaciones Técnicas VLM-15000

Dimensiones		14500 x 1670 x 2345 (largo x ancho x alto)
Peso		350 kg
Tensión		110V/220V + T /50/60Hz
Potencia instalada		2KVA
Presión de aire		----
Nivel de ruido		≤ 80 dB(A)
Capacidad de producción		Máx. 250 envases/minuto*
Envases admisibles	Diámetro	Desde 10,75m hasta 22mm (20mL)***
	Alto	30mm. - 112mm,
Etiquetas admisibles	Ancho	15mm - 60mm
	Largo	20mm. - 50mm.
Impresora		Thermal Transfer overprinting (TTO)
Ancho de ribbon		32mm.
Cámara		Alta Resolución

*La producción máxima puede variar dependiendo el tamaño del producto.

**Otros diámetros y alturas a pedido.

*** Puede requerir cambio de disco central