

ONELITE[®]

PHARMA+

www.onelitepharma.com

ONE -TRACE

Módulo de serialización para trazabilidad de medicamentos.

Equipo de accionamiento electro-mecánico diseñado para serializar estuches de cartón, cumpliendo con los requerimientos de trazabilidad para los productos farmacéuticos.

El **equipo de serialización ONELITE** cuenta con impresoras Inkjet de transferencia térmica (TIJ), capaz de grabar dígitos alfanuméricos y códigos de barras unidimensionales y bidimensionales como los GS1 DATAMATRIX de aplicación principalmente farmacéutica.

El **sistema de visión artificial** realiza la verificación de la información impresa mediante la captura rápida de imágenes con iluminación led integrada y lentes con herramientas de visión para inspección de códigos 2D y OCR/OCV (Reconocimiento Óptico de Caracteres/Verificación Óptica de Caracteres). También es posible verificar cruzando los datos humanamente legibles y códigos 2D para asegurar la integridad de datos.

El **sistema de transporte** de estuches conformado por un transportador principal de apertura regulable y una banda de acompañamiento superior también regulable, aseguran el correcto desplazamiento, libre de vibraciones de los estuches dentro de la máquina, en un amplio rango de tamaños y velocidades.

Su **sistema de expulsión** es capaz de retirar de la línea cualquier estuche que contenga códigos incorrectos/ilegibles hacia el cajón de recogida, detectando con sensores el correcto ingreso de estos en el cajón.

Todos los sistemas de la máquina son accionados por **motores de paso (PAP)** comandados por drivers de alta resolución, garantizando una excelente precisión y sincronización en el funcionamiento.

Cabina anti-accidentes, fabricada totalmente en policarbonato de alta transparencia que permite visualizar el área de trabajo del equipo, además de garantizar la seguridad del operador y de la máquina. El sistema de seguridad de la máquina detiene inmediatamente el equipo al abrirse la cabina durante el funcionamiento.



Características Generales

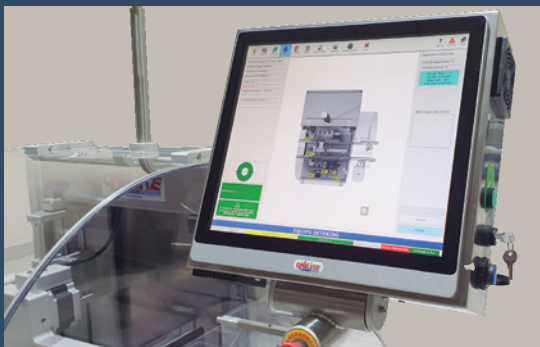
- Estructura en acero inoxidable y aluminio anodizado.
- Transportador principal y acompañador superior sincronizados, garantizando precisión en el transporte de los estuches.
- Sistema de expulsión electromecánico (AIRLESS) con cajón de recogida.
- Panel PC (HMI) táctil de 19".
- Cabina anti-accidente construida en policarbonato de alta transparencia que permite excelente visual al área de trabajo del equipo.
- Visualización y descarga de reportes de producción.
- Puertos de conexión USB y Ethernet.
- Fácil y rápido setup del equipo para el cambio de productos.
- Cumple con los requerimientos de la guía GAMP5 y CFR21 de la FDA.



Separador de estuches automático



Expulsor de estuches electromecánico

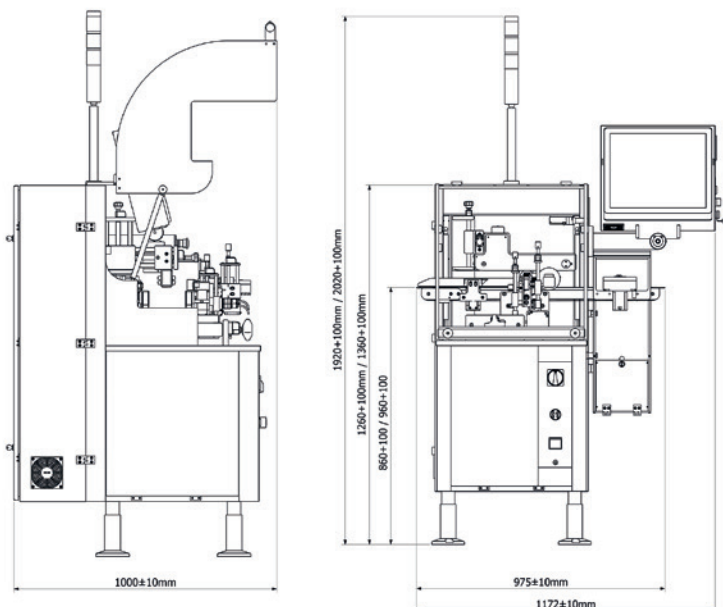


Panel PC 19" Touchscreen



Integración con el sistema de Trazabilidad de Medicamentos.

Características Técnicas ONE-TRACE



Dimensiones		L: 1172 mm A: 1000 mm H max: 2120 mm	
Altura de trabajo		Sin extensores	Con extensores
		860 - 960 mm	960 - 1060 mm
Peso	250 kg		
Tensión	220 V + T / 50Hz		
Potencia instalada	0,25 KVA		
Presión de aire	-----		
Nivel de ruido	50-70 dB(A)		
Capacidad de producción	200 estuches/minuto		
Rango de velocidades	10 - 40 metros/minuto		
Estuches admisibles	Largo	55 mm - 190 mm.	(B)
	Alto	15 mm - 100 mm.	(H)
	Ancho	30 mm - 170 mm.	(A)
Área de impresión (altura)	12,7 mm		
Impresora	Thermal Inkjet (TIJ)		
Cámara	High Resolution		